

Hobelmesser oder Wendepplatten online nachbestellen:
www.brueck-freudenberg.de/hobelmesser/

Lieferumfang

Werkzeug	Konterprofilfräser-Garnitur bestehend aus: 1 WP-Profilfräser 142 x 25 x 30 mm Z 2 oben 1 WP-Profilfräser 142 x 25 x 30 mm Z 2 unten 1 WP-Verstellnutter 142 x 8 – 15 x 30 mm Z 4/V4 2 Abdeckscheiben 108 x 9,5 x 30 mm 1 Zwischenringsatz sortiert für ings. 7mm Verstellbereich (1x0,1 / 2x0,2 / 1x0,5 / 4x1,0 / 1x2,0 / 2x5,0mm)
Wendemesser	Eine komplette Bestückung

Technische Daten

Artikelnummer	4300
Abmessungen	142 x 60 x 30mm
Grundmaß	8mm (Verstellnutter)
Einsatz	Auf Tischfräsmaschine einsetzbar. Für Hand- und maschinellen Vorschub geeignet.
Arbeitsgang	(1.) Kontern (2.) Profilieren
Werkstoffe	Hart- und Weichhölzer, verleimte Hölzer, Exoten
Vorschub	Bei Handvorschub Gegenlaufräsen. Maschineller Vorschub bei Gegen- u. Gleichlaufräsen möglich.
Schnittgeschwindigkeit	40 - 80 m/s
Drehzahl	5.300 - 10.400 U/min
Messerhandhabung	Aufgrund der Unwuchtgefahr sind stets alle Messeraufnahmen zu bestücken.



Anwendung



Konterprofil (1. Arbeitsgang)

Werkzeugmontage bei beidseitiger Profilierung (z.B. Innentüren):

1. (B) WP-Profilfräser 142 x 25 x 30 mm Z 2 - oben
2. Zwischenringe mit Gesamthöhe 10 mm (hiermit haben Sie das Mindestmaß von 8 mm Federbreite eingestellt) Entsprechende Zwischenringe je nach gewünschtem Breitenmaß zwischen 8 – 15mm (z.B. 1 mm bei Federbreite 9 mm – usw.) zwischen Fräser A und B einlegen.
3. (A) WP-Profilfräser 142 x 25 x 30 mm Z 2 - unten

Längsprofil (2. Arbeitsgang)

Werkzeugmontage bei Längsprofilierung:

1. (D) Abdeckscheibe 108 x 9,5 x 30 mm
2. (A) WP-Profilfräser 142 x 25 x 30 mm Z 2 - oben
3. (C) WP-Verstellnutter 142 x 8 – 15 x 30 mm
Grundmaß = 8 mm (dies ist ebenfalls mittels mitgelieferten Zwischenringen von 8 – 15 mm verstellbar (z.B. 1 mm Zwischenring einfügen für 9 mm Nutbreite – usw.)
4. (B) WP-Profilfräser 142 x 25 x 30 mm Z 2 - unten
5. (D) Abdeckscheibe 108 x 9,5 x 30 mm



Messerwechsel

Verstellnutter

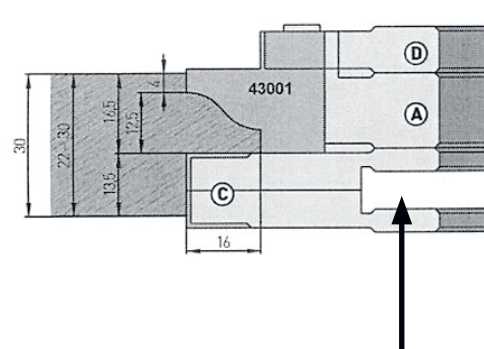
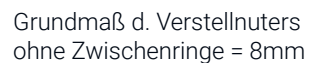
Hauptschneiden und Vorschneider:

1. Spannschraube lösen (ca. 3,5 Umdrehungen).
2. Spannkeil und Messer herausnehmen und reinigen, besonders die Mes-seranlage- und Spannflächen.
3. HW-Wendeplatte mit neuer Schneidkante in Arbeitsrichtung zusammen mit Spannkeil einführen. Dabei die Wendeplatte in Pfeilrichtung andrücken und mit Spannkeil so ausrichten, dass die Spannschraube mittig in der Nut des Spannkeils sitzt.
4. Spannschraube anziehen.

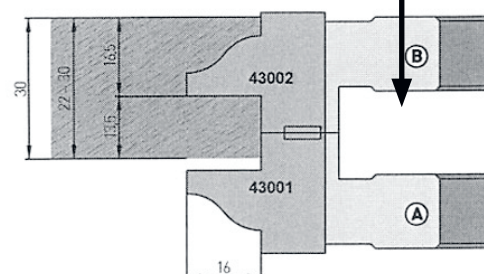
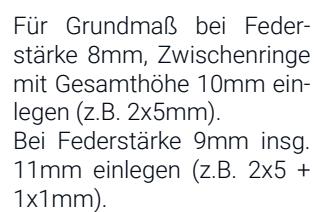
Profilfräser

Profilplatten:

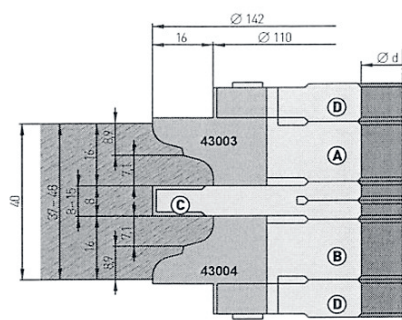
1. Spannschraube lösen
2. Spannkeil und Messer herausnehmen und reinigen, besonders die Mes-seranlage- und Spannflächen.
3. Die neue HW-Profilplatte zusammen mit Spannkeil seitlich einschieben. Dabei die Profilplatte andrücken und mit Spannkeil so ausrichten, dass die Spannschraube mittig in der Nut des Spannkeils sitzt.
4. Spannschraube anziehen.



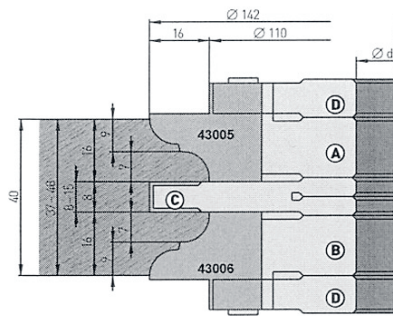
Zur Einstellung der Falzhöhe entsprechende Zwischenringe einsetzen



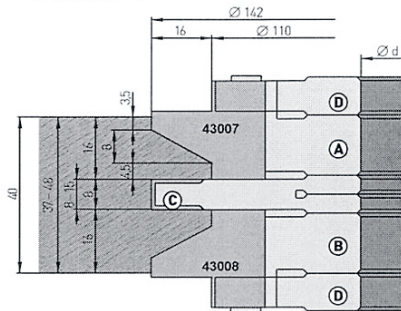
Profil 2



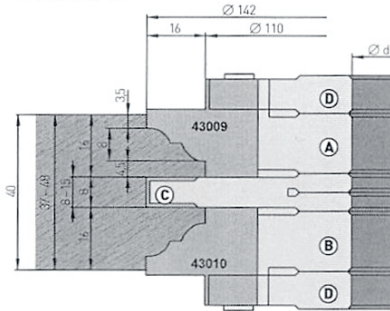
Profil 3



Profil 4



Profil 5



 Ersatzmesser

43001	HW-Profilmesser Profil 1 A 25 x 30 x 2,0 mm
43002	HW-Profilmesser Profil 1 B 25 x 30 x 2,0 mm
43003	HW-Profilmesser Profil 2 A 25 x 30 x 2,0 mm
43004	HW-Profilmesser Profil 2 B 25 x 30 x 2,0 mm
43005	HW-Profilmesser Profil 3 A 25 x 30 x 2,0 mm
43006	HW-Profilmesser Profil 3 B 25 x 30 x 2,0 mm
43007	HW-Profilmesser Profil 4 A 25 x 30 x 2,0 mm
43008	HW-Profilmesser Profil 4 B 25 x 30 x 2,0 mm
43009	HW-Profilmesser Profil 5 A 25 x 30 x 2,0 mm
43010	HW-Profilmesser Profil 5 B 25 x 30 x 2,0 mm
01014142	HW-Vorschneider 4-seitig 14 x 14 x 2,0 mm
22076012	HW-Wendeplatte 7,65 x 12 x 1,5 mm