



Hobelmesser oder Wendepplatten online nachbestellen:
www.brueck-freudenberg.de/hobelmesser/

Lieferumfang

Werkzeug	WP-Falzkopf
Wechselmesser	Eine komplette Bestückung

Technische Daten

Artikelnummer	Gerader Schnitt 1001 - 85 x 40 x 30mm Z2 V4 1006 - 125 x 30 x 30mm Z2 V4 1008 - 125 x 50 x 30mm Z2 V4 Ziehender Schnitt 1101 - 150 x 60 x 30mm Z4 V4 1103 - 125 x 50 x 30mm Z2 V4 1104 - 125 x 50 x 30mm Z4 V4 1105 - 150 x 50 x 30mm Z4 V4 Verstellbar 1700 - 160 x 20,6 - 40 x 30mm Z4 V4 1705 - 160 x 30,6 - 60 x 30mm Z4 V4 1708 - 160 x 50,6 - 100 x 30mm Z4 V4
Einsatz	Auf Tischfräsmaschine einsetzbar. Für Hand- und maschinellen Vorschub geeignet.
Arbeitsgang	Falzen / Fügen
Werkstoffe	Plattenwerkstoffe aus Holz, mit und ohne Furnierbelag oder Kunststoffbeschichtung. Vergütete und verdichtete Hölzer, verleimte Vollhölzer, Hart- und Weichhölzer.
Vorschub	Bei Handvorschub Gegenlaufräsen. Maschineller Vorschub bei Gegen- u. Gleichlaufräsen möglich.
Schnittgeschwindigkeit	40 - 80 m/s
Drehzahl	Gemäß dem auf dem Werkzeug signierten Drehzahlbereich.
Messerhandhabung	Aufgrund der Unwuchtgefahr sind stets alle Messeraufnahmen zu bestücken.



Anwendung

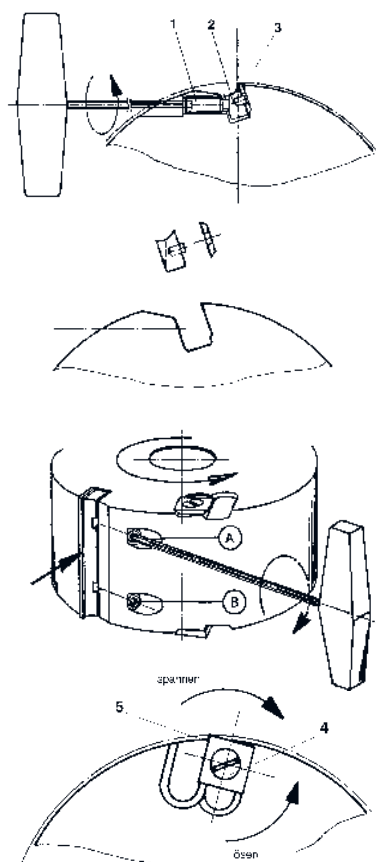
Zum Fügen und Fälen für Plattenwerkstoffe aus Holz mit und ohne Furnierbelag oder Kunststoffbeschichtung, vergütete und verdichtete Hölzer, verleimte Vollhölzer und Harthölzer mit starker Verschleißwirkung.

Ziehender Schnitt: Besonders geeignet zum ausrissfreien Fügen beidseitig beschichteter Plattenwerkstoffe.

Verstellbar: Die Falzbreite ist durch Einsatz von Zwischenringen verstellbar.



Messerwechsel



Nutmesser

1. Spannschraube lösen (ca. 3,5 Umdrehungen).
2. Spannkeil und Messer herausnehmen und reinigen, besonders die Messeranlage- und Spannflächen.
3. HW-Wendeplatte mit neuer Schneidkante in Arbeitsrichtung zusammen mit Spannkeil einführen. Dabei die Wendeplatten nach unten auf den Paßsitz sowie in die Aussparung der Einstellschablone auf Seite der Vorschneider drücken.
4. Spannschraube anziehen

Vorschneider

1. Spannschraube lösen
2. Spannschraube und Vorschneider herausnehmen und reinigen, besonders die Messeranlage- und Spannflächen.
3. HW-Wendeplatte mit neuer Schneidkante in Arbeitsrichtung sowie die Spannschraube einsetzen. Dabei die Wendeplatte in Pfeilrichtung andrücken.
4. Spannschraube anziehen.



Ersatzmesser

01014142	HW-Wechselplatte 14 x 14 x 2,0mm
01030012	HW-Wechselplatte 30 x 12 x 1,5mm
01040012	HW-Wechselplatte 40 x 12 x 1,5mm
01050012	HW-Wechselplatte 50 x 12 x 1,5mm