



Unsere Empfehlung:

## Qualitäten der TERSA Wendehobelmesser (Kunststoffbearbeitung)

HS

HSS

M+

M+

HW

Hartmetall

Sie bearbeiten folgendes Material

Wir empfehlen folgende Wendemesser-Qualität

### Standardkunststoffe

Polycarbonat (PC)			HW	
Polyester mit Glasfasern (GKF)			HW	
Polyethylen (PE)		HS	M+	HW
Polymethylemethacrylat (PMMA)			HW	
Polypropylen (PP)		HS	M+	HW
Polystyrol (PS)		HS	M+	HW
Polyurethan (PUR)			HW	
Polyvinylchlorid (PVC)		HS	M+	HW
Schichtpresswerkstoffe			HW	

### Technische Kunststoffe

Polyamid (PA)		HS	M+	HW
Polyethylenterephthalat (PET)		HS	M+	HW
Polyoxymethylen (POM)		HS	M+	HW

### Hochleistungskunststoffe

Polyamidimid (PAI)			HW	
Polybenzimidazol (PBI)			HW	
Polyetheretherketon (PPEK)			HW	
Polyetherimid (PEI)			HW	
Polyimid (PI)			HW	
Polyphenylsulfid (PPS)			HW	
Polyphenylsulfon (PPSU)			HW	
Polyphenylenether (PPE)			HW	
Polysulfon (PSU)			HW	

### Fluorkunststoffe

Perfluoralkoxy (PTFE)		HS	M+	HW
Polyfluorethylenpropylen (FEP)		HS	M+	HW
Polytetrafluorethylen (PTFE)		HS	M+	HW
Polyvinylidenfluorid (PVDF)		HS	M+	HW

Hierbei handelt es sich um eine unverbindliche Empfehlung. Bitte beachten Sie, dass es in der praktischen Anwendung zu Abweichungen kommen kann. Abhängige Faktoren sind hierbei z.B. die Homogenität des Materials oder die Einstellungen der Hobelmaschine. Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns!